



*Buntmetallbearbeitung,
allen voran Aluminium und
Kupfer,
aber zur Vervollständigung Ihres
Bedarfs Stahl und Edelstahl –
das ist unsere Kernkompetenz.*

*Mit über 30 Jahren
Erfahrung in diesem Markt
ist es uns möglich all Ihre speziellen Aufträge
in unserer Produktion zu verwirklichen.*



SERVICECENTER FÜR KOMPLETTBEARBEITUNG VON METALLEN ALLER ART

**Unser oberstes Ziel ist: Kundenanforderungen mit höchster Qualität zu
erfüllen**

alu-tech-trade GmbH
Industrieparkstraße 4
A – 8480 Mureck

Telefon: +43 3472 / 40 40 4
E-Mail: office@alu-tech-trade.at



Gebäude:
6300m² Lager/Produktion
200m² Verwaltung/Technik/Personal
Mitarbeiter: ca. 42, 35 davon in der Produktion

TECHNISCHE BERATUNG UND METALLBEARBEITUNG SIND UNSERE STÄRKEN UND IHR VORTEIL

Unser Unternehmen versteht sich als Service Unternehmen für die Bearbeitung von Metallen jeglicher Art, mit Schwerpunkt Aluminium und Kunststoff. Wir begleiten und beraten Sie von der Idee über die Entwicklung bis hin zum fertigen Produkt. Unser oberstes Ziel ist, Kundenanforderungen mit höchster Qualität zu erfüllen und dies auch „Just-In-Time“ zu liefern. Optimale Beratung und technische Hilfestellung bei der Produktentwicklung gehören ebenso zu unseren Aufgaben, wie auch das Aussuchen der richtigen Vorlieferanten für das benötigte Material.

Wir bieten Ihnen auch Oberflächenveredelungen an und liefern Ihnen somit komplett fertige Produkte und ersparen Ihnen daher mögliche Lagekosten.

IHRE VORTEILE:

„Just-In-Time“ Lieferung

Lagerkosten Ersparnis

Materialberatung und
Akquisition

Individuelle Lösungen

Erweiterter
Maschinenpark

ISO 9001 : 2015
Zertifizierung

Beste Beratung bereits in
der Entwicklungsphase

Langjährige Kontakte zur
internationalen
Aluminium-Industrie

Oberflächenbehandlung
wie Eloxierung,
Pulverbeschichtung oder
Coil-Coating-Lackierung

Verpackung wie vom
Kunden gewünscht

LAGER/LAGERLOGISTIK



Regallager
1750m²
(bis 300to)

Großbundlager
1750m²
(400-500to)

Hochregallager
ca. 300m²

Seitenstapler
3500kg

UNSERE MÖGLICHKEITEN:

- **8x Profilarbeitungszentren**
- CNC gesteuert mit bis zu 5 Achsen - Simultan
- Bearbeitung bis: 250x1.500x10.000mm
- **9x Fräsmaschinen**
- CNC gesteuert mit bis zu 5 Achsen - Simultan
- Bearbeitung bis: 1.650x800x800mm
- **5x Drehmaschinen**
- CNC gesteuert mit bis zu 4 Achsen
- Inkl. angetriebenen Werkzeugen
- Inkl. Übernahmespindel für Automatisierung
- Bearbeitung bis: d 660 und L 3.000 mm
- **Zuschnitte**
- Sägeautomat für Massenzuschnitte und für Durchlaufzeitenminimierung, Doppelgehrungssäge, diverse Sägen für Präzisionszuschnitte
- **Bandsägeanlage**
- Für Zuschnitte ganzer Profilbunde oder Vollmaterial mit Querschnitt bis zu 800 x 800 mm unter Einhaltung genauer Toleranzen

Bearbeitungszentren:

- 5 Achs-Simultanfräsbearbeitung
- Bearbeitungslänge von 10.000mm
- Bearbeitungsbreite von 1.500mm
- Vakuum- und Horizontalspannsystem welche universell jeder Profilform angepasst werden können

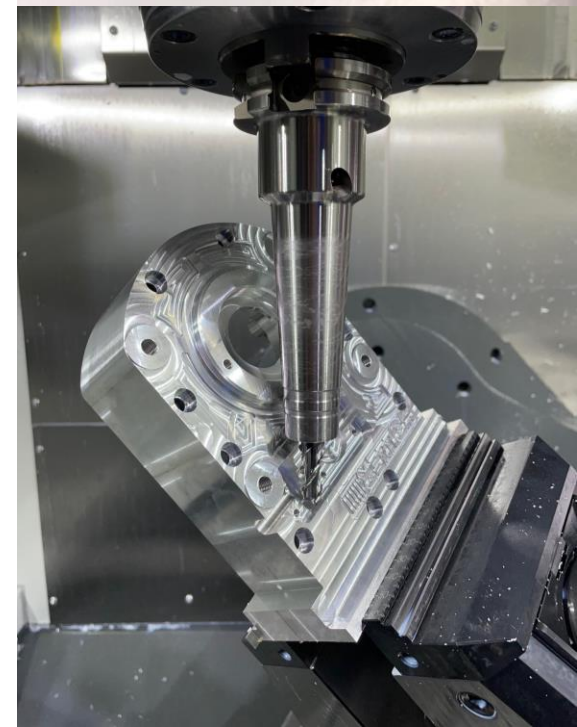


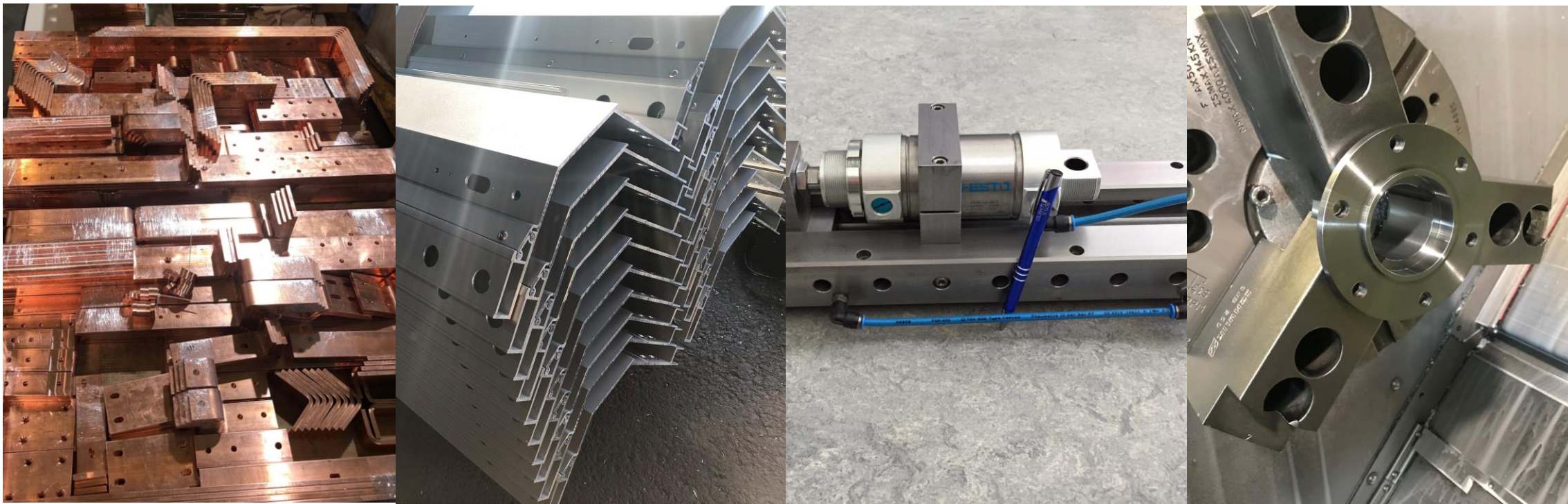


EINE KLEINE AUSWAHL VON UNSEREN PRODUKTEN



Weitere Produkte finden Sie auf unserer Homepage
www.alu-tech-trade.at





EINE WEITERE KLEINE PRODUKTAUSWAHL

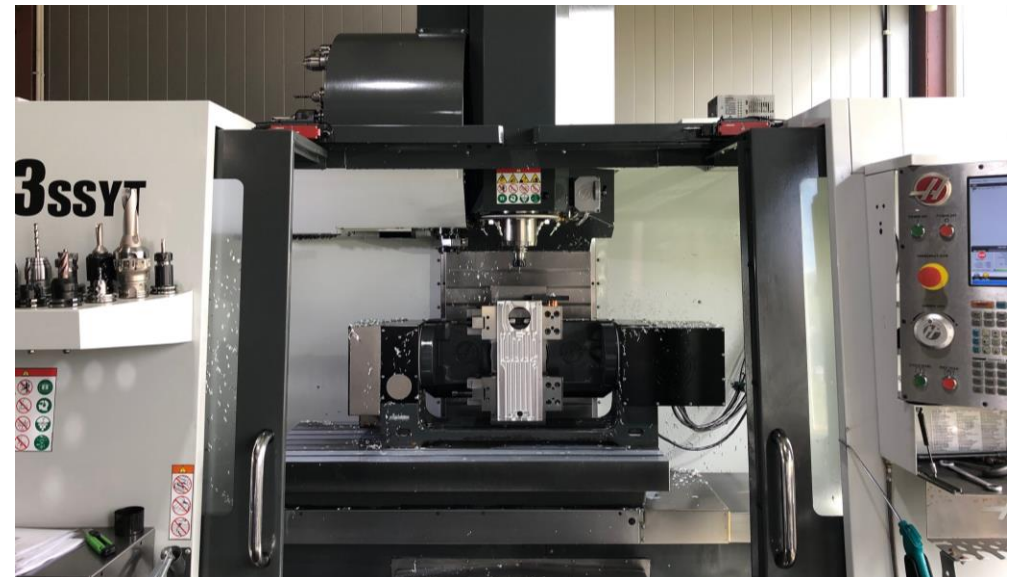
www.alu-tech-trade.at

FRÄSEN

CNC + NC Fräsmaschinen für den Maschinenbau

- gesteuert mit bis zu 5-Achs-Simultanbearbeitung
- Übernahme von Grafiken in CNC Code (CAD/ CAM)

Bearbeitung 5-Achs bis: d879x635 mm





FRÄSEN

CNC + NC Fräsmaschinen für den Maschinenbau

- gesteuert mit bis zu 5-
Achs-Simultanbearbeitung
- Übernahme von Grafiken in
CNC Code (CAD/ CAM)

**Bearbeitung 5-Achs bis:
d879x635 mm**



FRÄSEN

- Profil- und Plattenbearbeitungszentren
- gesteuert mit bis zu 5-Achs-Simultanbearbeitung
- für Profile oder Platten mit bis zu **250x1.500x10.000** mm
- Vakuumspanner speziell für Platten und auch für Profilvernegativformen
- Übernahme von Grafiken in CNC Code (CAD/ CAM)
- **Bearbeitung bis: 10.000 mm Länge**



FRÄSEN

- Profil- und Plattenbearbeitungszentren





FRÄSEN

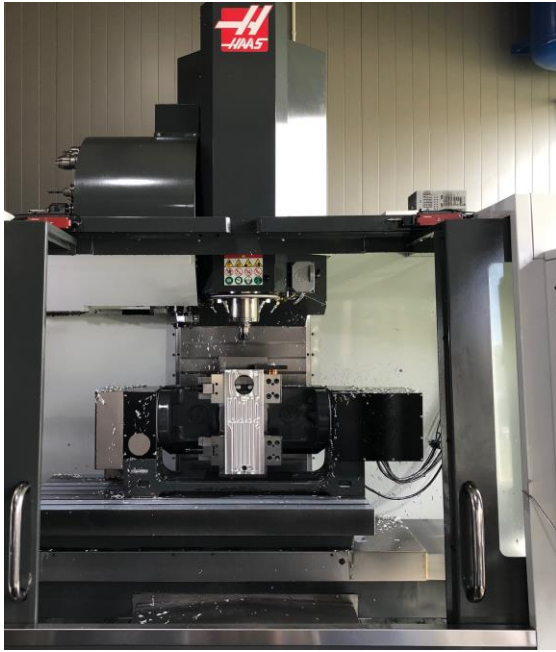
**CNC + NC Fräsmaschinen für
den Maschinenbau**

gesteuert mit bis zu 3-4-
Achsen-Simultanbearbeitung

Übernahme von Grafiken in
CNC Code (CAD/ CAM)

**Bearbeitung 3-Achsen bis:
1.650x800x800 mm**





FRÄSEN

**CNC + NC Fräsmaschinen
für den Maschinenbau**

gesteuert mit bis zu 3-4-
Achsen-Simultanbearbeitung





DREHEN

CNC + NC Drehmaschinen für den Maschinenbau

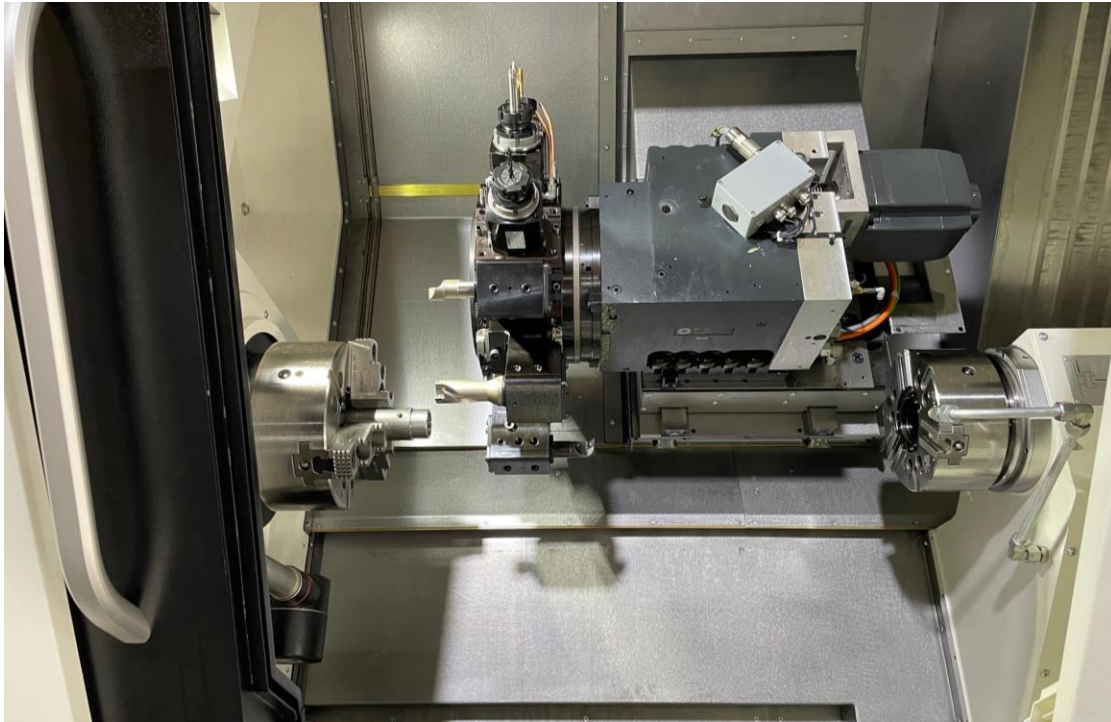
- gesteuert mit bis zu 4 Achs-Simultanbearbeitung inkl. angetriebenen Werkzeugen axial/ radial

Übernahme von Grafiken in CNC Code (CAD/ CAM)

Bearbeitungen bis:

DM660 mm und einer Länge bis 3.000 mm





DREHEN



ZUSCHNITT

- Sägeautomat für Massenzuschnitte und für Durchlaufzeitenminimierung
- Doppelgehrungssägen und diverse Sägen für Präzisionszuschnitte
- Bandsägeanlage für Zuschnitte ganzer Profilbunde oder Vollmaterialien mit Querschnitt bis zu 800 x 800 mm unter Einhaltung genauer Toleranzen





ZUSCHNITT

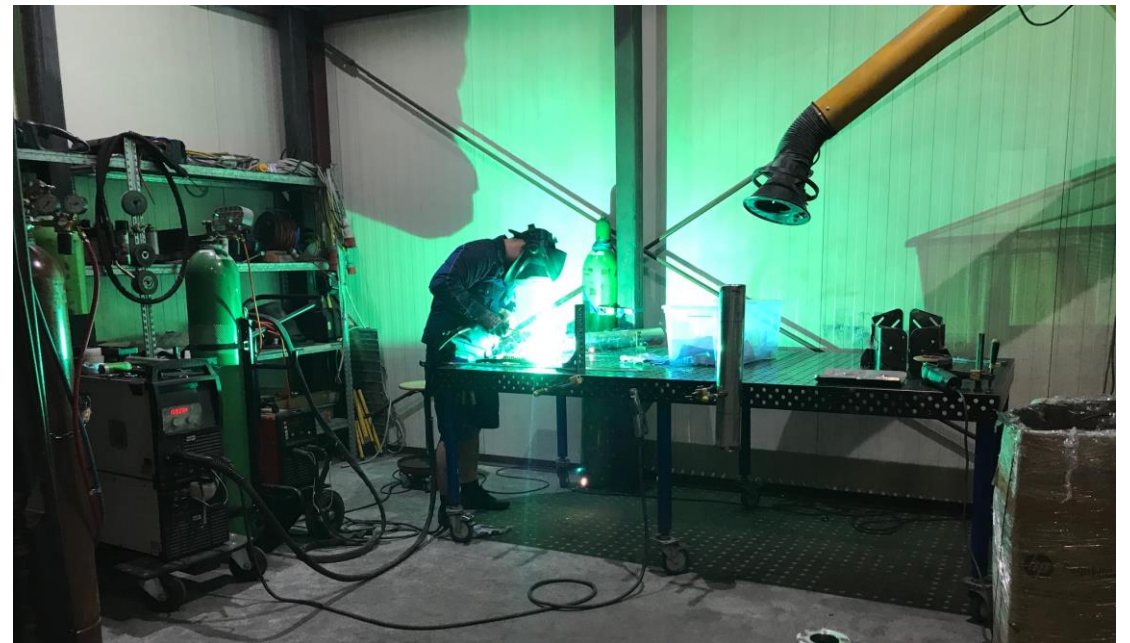
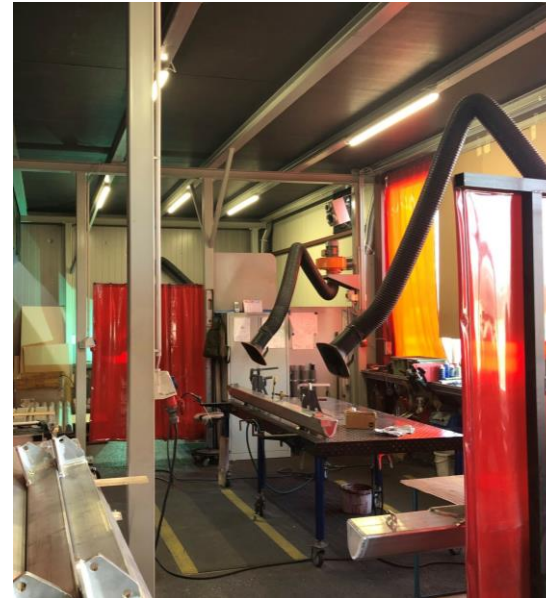


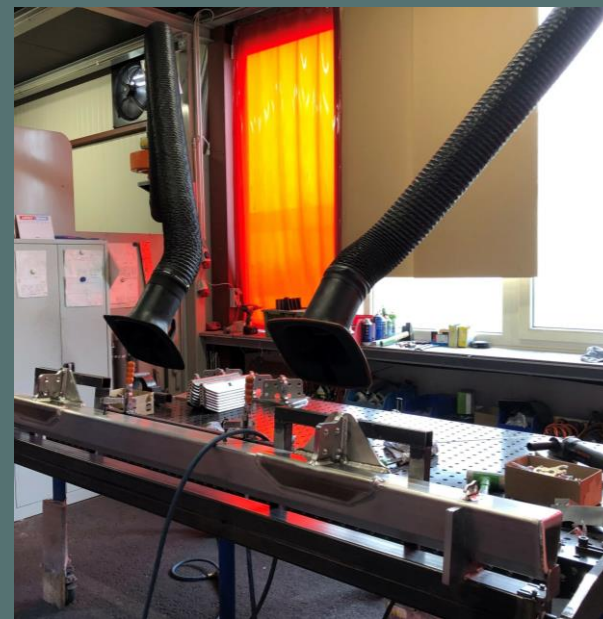
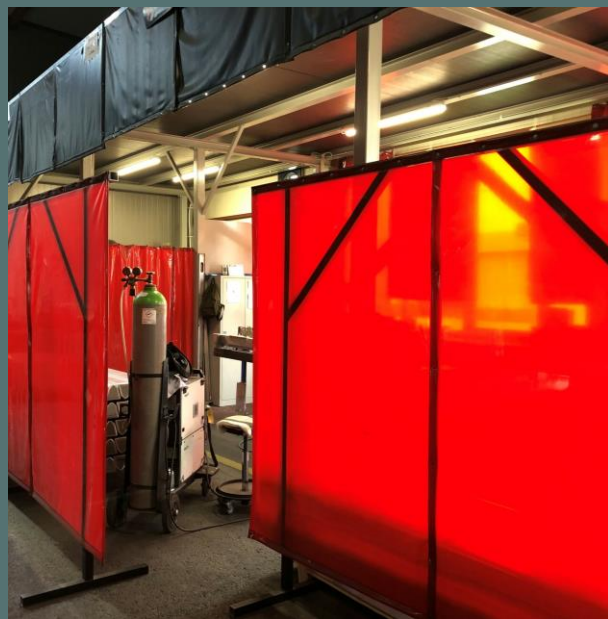
Bomar



FÜGEVERFAHREN

- Auch im Bereich **Fügen** und **Verbinden** stehen uns eine Reihe von Verfahren zur Verfügung:
- **Konventionelle Schweißverfahren:** MIG/MAG und WIK, speziell auf die Bereiche Aluminium und Edelstahl ausgelegt
- **Bolzenschweißverfahren für Aluminium und Edelstahlgewindebolzen** – eine interessante, rasche, im Sichtbereich „unsichtbare“ und kostengünstige Alternative in der Blechbefestigung
- Um die **Nachteile** konventioneller Schweißverfahren auf die Gefügestruktur speziell bei Aluminium zu **vermeiden**, stehen uns auch **Reibrührschweißverfahren** (RRS, FSW) zur Verfügung
- Bei **Aluminium** immer eine **interessante Möglichkeit** um speziell bei dünnen Wandstärken insbesondere bei Blechen die Nachteile der konventionellen Schweißverfahren, speziell in Verbindung mit dynamischen Lasten und Vibrationen (schwieriges schweißen, kostenintensiv und rissgefährdet) zu umgehen bieten sich Nietlösungen an





FÜGEVERFAHREN



KLEBEVERFAHREN

*Automatisierte
Klebmaschine für die
Verarbeitung von 2
Komponentenkleber aus
Großgebinde*

